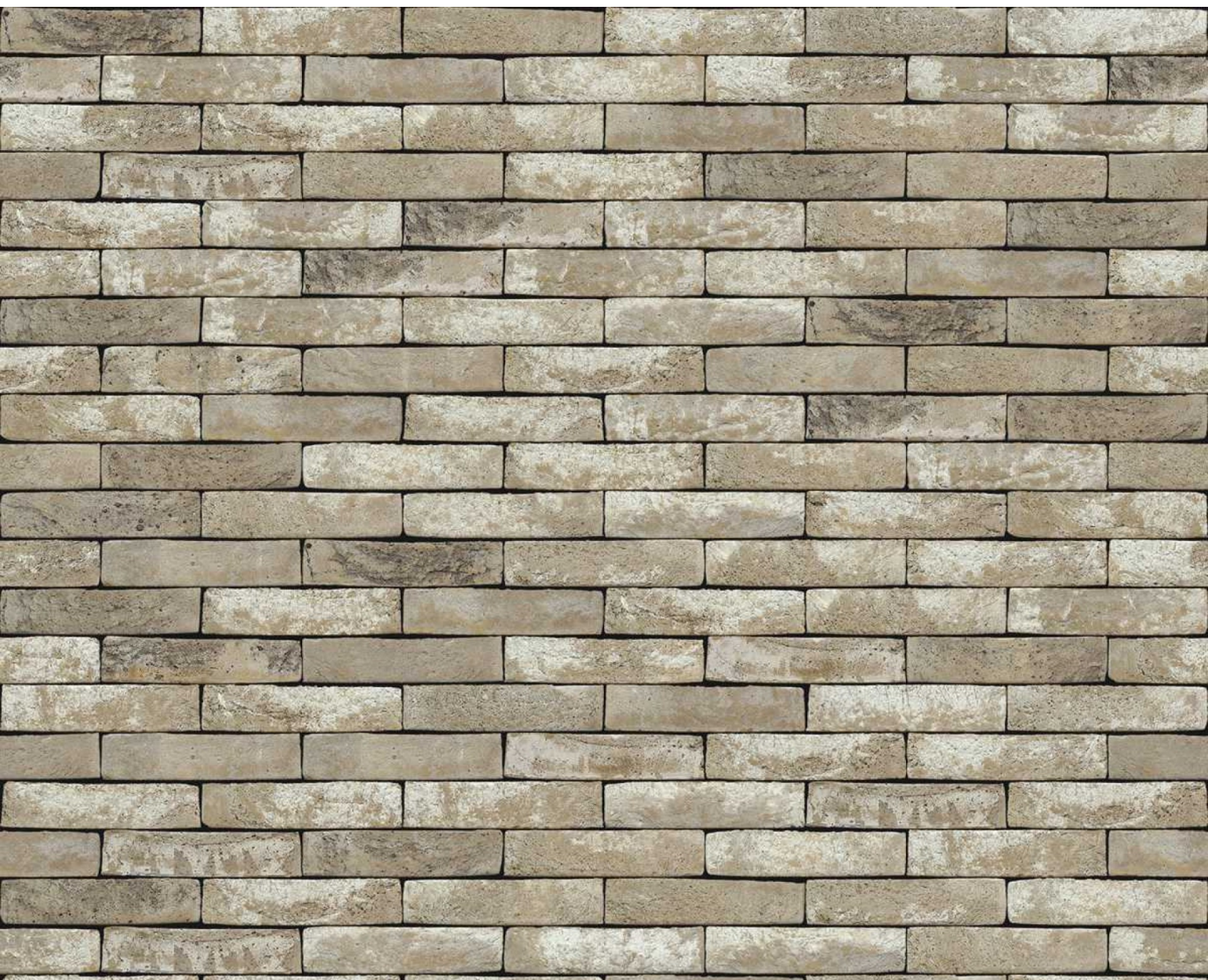




Dieser Handformverblender wird aus Löss hergestellt, der unter anderem auf dem Kesselt-Plateau im Maastal (Belgien) abgebaut und mit Rohstoffen aus der Vulkaneifel veredelt wird.

OPTIK UND STRUKTUR

Die Handform-Verblender (in der Regel ohne Lochung hergestellt) sind auf den Sichtflächen und auf eine Lagerfläche besandet und haben bei fast allen Sortierungen auf eine Lagerfläche eine Mulde (Mörteltasche). Der Handform-Verblender hat eine unregelmäßige Oberfläche, gekennzeichnet durch reliefartige Faltungen und unregelmäßigen Linien, welche im Herstellungsprozess durch das Verwenden von Sand entstehen. Der Brennvorgang erfolgt mit einem gasbetriebenen Tunnelofen. Einer von vier Verblendern wird mit einer Besandung hergestellt, wobei Kohle in den Sand gemischt wird. Hierdurch entstehen Verblender, in denen sich Kohle an der Oberfläche befindet. Durch den Backprozess werden diese Kohlen pulverisiert, wodurch unterschiedlich große Löcher entstehen. Manchmal bleiben diese Löcher mit Kohlenstaub gefüllt, aber es ist auch möglich, dass dieser aus den Löchern kommt / herausfällt. Diese Löcher sind dem Produkt eigen. Wenn der Kunde die Löcher in bestimmten Verblendern als zu groß oder störend empfindet, kann entschieden werden, die ästhetischste Seite sichtbar zu verarbeiten. Das Vorhandensein von Kohlenlöchern ist rein ästhetisch und beeinträchtigt die Qualität des Verblenders nicht.

FARBE

Die unter-schiedlichen Sandarten formen ein breites Farbspektrum von Weiß bis Grau mit dezenten hell- und dunkelgrauen Schattierungen und weißen Ablagerungen. Die verschiedene Strukturen bekommt man durch Sägemehl und feinen weißen, körigen Sand. Die abgebildeten Farben sind Durchschnittsfarben.

VERARBEITUNG

Beachten Sie unsere **Verarbeitungsvorschriften** für eine korrekte und gelungene Ausführung des Fassadenmauerwerks.

Für das Format N70 sind **spezifische Verarbeitungsvorschriften** verfügbar.

VERFÜGBARE FORMATE:

Andere Formate auf Anfrage ab 2.000 m². Es können eventuell größere Maßtoleranzen auftreten wenn mehrere Sorten eingesetzt werden, die produziert worden sind aus unterschiedlichem Ton Je nach Serie können die Durchschnittsmaße abweichen.

	N70/4	N70/5	N70/6,5	WV 50	WV 65	MOD 50	MOD 65	RF 4	NNF
Verfügbare Formate				✓	✓				
Abmessungen in mm	±240x70x40	±240x70x50	±240x70x65	±210x100x50	±215x100x65	±190x90x50	±190x90x65	±210x100x40	±240x107x72
Stück pro m² traditionelles Mauerwerk (±12-mm-Fugen)	±80	±65	±52	±75	±58	±83	±65	±86	±48
Stück pro m² Dünnbettmörtel-Mauerwerk (±6-mm-Fugen)	±92	±74	±58	±87	±65	±95	±73	±96	±53
Stück pro m² geklebter Verblender (±4-mm-Fugen)	±96	±78	±60	±91	±68	±100	±77	±98	±54

Leistungskriterien nach PTV 23-002 (BENOR)

- Anfängliche Wasseraufnahme: Normal saugfähig (IW 3)
- Frostklasse: Sehr Frostbeständig – F2 (80°C)

TECHNISCHE INFORMATIONEN NACH NBN EN 771-1 (CE)

- Wasseraufnahme: 17%
- Die komplette Leistungserklärung (DoP) finden Sie unter

<https://www.nelissen.be/de-de/verblender/verblender-kollektion/arte>

QUALITÄT

Nelissen Ziegeleien legt großen Wert auf Qualität, Umwelt und Nachhaltigkeit und arbeitet in Übereinstimmung mit dem Managementsystem zertifiziert nach ISO 9001 (Qualität) und ISO 14001 (Umwelt). Alle unsere Zertifikate finden Sie auf [unserer Website](#).

Dieses Dokument ist unverbindlich und ersetzt alle vorherigen Dokumenten. Die gezeigten Daten sind für Änderungen vorbehalten.