



Deze handvormgevelsteen wordt vervaardigd van Limburgse Löss, gewonnen uit het plateau van Kesselt in de Maasvallei (België) en opgewaardeerd met grondstoffen uit de Vulkaneifel.

UITERLIJK EN STRUCTUUR

De gevelsteen (niet gepeperoord) is op vijf zijden bezand. De structuur is ruw van uiterlijk met fijne onregelmatige nerven in de bezanding. Het bakproces verloopt in een met gas gestookte tunneloven onder licht reducerende atmosfeer. DUBIO bestaat in 2 varianten: DUBIO 1 = DUBIO met 1 schaduwvoeg in de strekzijde (asymmetrische schaduwvoeg) en DUBIO 2 = DUBIO met 2 schaduwvoegen in de strekzijde (dubbele symmetrische schaduwvoeg). Op minstens één kopse zijde van de bakstenen loopt het lijnpatroon door. De dikte van de schaduwvoeg is ± 4 mm.

KLEUR

Het bakproces verloopt in een met gas gestookte tunneloven onder een lichtjes reducerende atmosfeer. De Roca heeft een zilvergrijze basiskleur, die afgewisseld wordt met donkere kleurafzettingen. De voorgestelde kleuren zijn een benadering van de realiteit.

BESCHIKBARE FORMATEN: zie onderstaande tabel.

Er kunnen mogelijke maatverschillen voorkomen bij combinaties van stenen gebakken uit verschillende soorten leem. Naargelang de bakserie kunnen de afmetingen verschillen. De verwerkingsvoorschriften zijn terug te vinden op onze website www.nelissen.be.

PRESTATIECRITERIA VOLGENS PTV 23-002 (BENOR):

Zeer vorstbestendig.

TECHNISCHE INFORMATIE VOLGENS NBN EN 771-1 (CE):

Wateropname: 17%
De volledige prestatieverklaring (DoP) is beschikbaar op www.nelissen.be/nl/download-area.

Die document is niet contractueel en vervangt alle voorgaande. De vermelde gegevens zijn onder voorbehoud van wijziging.

Cette brique moulée main est fabriquée en argile limbourgeoise, extraite du plateau de Kesselt dans la vallée de la Meuse (Belgique) et revalorisée avec les matières premières provenant de l'Eifel volcanique.

ASPECT ET STRUCTURE

Des briques de parement dont cinq faces non-perforées sont sablées et la dernière éventuellement pourvue d'une longue entaille trapézoïdale. La structure a un aspect rugueux avec de fines rayures irrégulières dans la partie sablée. Les briques sont cuites sous une atmosphère légèrement réduite dans un four tunnel chauffé au gaz. DUBIO existe en 2 variantes : DUBIO 1 = DUBIO avec 1 faux joint dans la longueur apparente (faux joint asymétrique) et DUBIO 2 = DUBIO avec 2 faux joints dans la longueur apparente (faux joint symétrique double). Les lignes d'ombre se prolongent sur le côté court de la brique. L'épaisseur du faux joint est de ± 4 mm.

COULEUR

La brique a été cuite sous une atmosphère légèrement réduite, dans un four tunnel chauffé au gaz. Les variations de couleur s'étendent du gris au gris-argent en alternance aux connotations foncées. Le coloris représenté sur ce document est une approche de la réalité.

FORMATS DISPONIBLES: voir le tableau ci-dessous.

Des différences de dimensions peuvent apparaître lors de la combinaison de briques cuites à base de différentes sortes d'argiles. Selon le type d'argile des variations dans les dimensions sont possibles.

Vous pouvez retrouver les instructions de mise en œuvre sur notre site internet www.nelissen.be.

CRITÈRES DE PERFORMANCE SELON PTV 23-002 (BENOR):

Très résistant au gel.

INFORMATION TECHNIQUE SELON NBN EN 771-1 (CE):

Absorption d'eau: 17%
La déclaration de prestation (DoP) complète est disponible sur www.nelissen.be/fr/download-area.

Ce document n'est pas contractuel, il annule et remplace les précédents. Ces informations sont fournies sous réserve de modification.

Die Handform-Verblender werden aus Limburgischen Löss hergestellt, der aus der Region Kesselt im Maastal (Belgien) abgebaut wird und mit Rohstoffen aus der Vulkaneifel aufgewertet wird.

OPTIK UND STRUKTUR

Die Handform-Verblender sind auf den Sichtflächen und auf eine Lagerfläche besandet, und haben möglicherweise auf eine Lagerfläche eine Mulde (Mörteltasche). Die Handformstruktur der Oberfläche sieht unregelmäßig aus, durch reliefartige Faltungen und unregelmäßige Linien in der Besandung. Der Brennvorgang erfolgt mit einen gasbetriebenen Tunnelofen unter leicht reduzierter Atmosphäre. DUBIO ist in zwei Varianten verfügbar: DUBIO 1 = DUBIO mit einer Schattenfuge auf der langen Seite (asymmetrische Schattenfuge) und DUBIO 2 = DUBIO mit zwei Schattenfugen auf der langen Seite (doppelte symmetrische Schattenfuge). Das Liniennmuster wird auf mindestens einer kurzen Seite des Verblenders fortgesetzt. Die Dicke der Schattenfuge beträgt ± 4 mm.

FARBE

Für den Brennprozess wird ein gasbetriebener Tunnelofen verwendet. Die Brenntemperatur wird leicht heruntergefahren. Die Farbtöne von Roca strecken sich von Silbergrau bis hin zu Mausgrau. Dunkle Farbablagerungen setzen interessante Akzente. Die abgebildeten Farben sind Durchschnittsfarben.

VERFÜGBARE FORMATE: siehe unterstehende Tabelle.

Es können eventuell größere Maßtoleranzen auftreten wenn mehrere Sorten eingesetzt werden, die produziert worden sind aus unterschiedlichem Ton.

Je nach Serie können die Durchschnitsmaße abweichen. Die Verarbeitungsrichtlinien finden Sie auf unsere Website www.nelissen.be.

LEISTUNGSKRITERIEN NACH PTV 23-002 (BENOR):

Sehr Frostbeständig.

TECHNISCHE INFORMATIONEN NACH NBN EN 771-1 (CE):

Wasseraufnahme: 17%
Die komplette Leistungserklärung (DoP) finden Sie unter www.nelissen.be/de/download-area.

Dieses Dokument ist unverbindlich und ersetzt alle vorherigen Dokumenten. Die gezeigten Daten sind für Änderungen vorbehalten.

This hand moulded facing brick is made out of Limburger löss clay from the Kesselt plateau in the valley of the Meuse (Belgium) and revalued with raw materials from the Volcanic Eifel.

ASPECT AND STRUCTURE

The facade bricks (non-perforated) have five sand covered sides and one side with possible oblong groove. The structure looks rugged with fine and irregular grooves in the sandy surface. The baking process takes place in a gas-heated tunnel oven under slightly reduced atmosphere. DUBIO exists in 2 variants: DUBIO 1 = DUBIO with 1 shadow joint on the long side (asymmetrical shadow joint) and DUBIO 2 = DUBIO with 2 shadow joints on the long side (double symmetric shadow joint). The line pattern continues on at least one short side of the brick. The thickness of the shadow joint is ± 4 mm.

COLOUR

The baking process is done in a gas-fired tunnel kiln under a slightly reducing atmosphere. The colour of the Roca is silver grey interspersed with dark colour deposits. The colours shown are a near reflection of reality.

AVAILABLE TYPES: see the table below.

Size variations may occur when blending brick types of different clay colours. Depending on the series the size may differ. The processing directions can be found on our website www.nelissen.be.

PERFORMANCE CRITERIA ACCORDING TO PTV 23-002 (BENOR):

Very frost-proof.


TECHNICAL INFORMATION ACCORDING TO NBN EN 771-1 (CE):

Water absorption: 17%
The complete declaration of performance (DoP) is available at www.nelissen.be/en/download-area.

This document is not a contract and replaces all previous ones. The data shown are subject to change.



BESCHIKBARE FORMATEN / FORMATS DISPONIBLES
AVAILABLE TYPES / VERFÜGBARE FORMATE
STREEFMAAT IN MM / DIMENSIONS EN MM
DIMENSIONS IN MM / GRÖSSE IN MM


 $\pm 240 \times 70 \times 70$
 ± 55

AANTAL PER M² GELIJMD METSELWERK / NOMBRE AU M² MAÇONNERIE COLLÉE (± 4 MM)
PIECES PER M² JOINTLESS MASONRY / STÜCK PRO M² GEKLEBTE VERBLENDER (± 4 MM)