



Deze handvormgevelsteen wordt vervaardigd van Lössleem, onder meer gewonnen uit het plateau van Kesselt in de Maasvallei (België) en opgewaardeerd met grondstoffen uit de Vulkanaan-Eifel.

## UITERLIJK EN STRUCTUUR

De gevelsteen (niet geperforeerd) is op vijf zijden bezand en is op het legvlak mogelijk voorzien van een grof (langwerpige schuine inkeping). Het bakproces verloopt in een met gas gestookte tunneloven. De stenen zijn grof van structuur, onregelmatig van vorm en hebben een goede visuele gelijkenis met echte recuperatiestenen. De retrolook van deze baksteen wordt bekomen door de toepassing van een trommel procédé.

## KLEUR

De verschillende gebruikte zandsorten zorgen voor kleuren die variëren van wit tot grijs afgewisseld met lichtgrijze en donker grijze schakeringen, waarbij de witte afzettingen nadrukkelijk aanwezig zijn. Het verouderingsproces beïnvloedt eveneens de kleurschakeringen. De voorgestelde kleuren zijn een benadering van de realiteit.

## BESCHIKBARE FORMATEN: zie onderstaande tabel.

Overige formaten op aanvraag verkrijgbaar vanaf 2.000 m<sup>2</sup>. Traditionele verwerking N70 (±12 mm) enkel mogelijk met doorstrijkmortel.

Er kunnen mogelijke maatverschillen voorkomen bij combinaties van stenen gebakken uit verschillende soorten leem.

Naargelang de bakserie kunnen de afmetingen verschillen. De verwerkingsvoorschriften zijn terug te vinden op onze website [www.nelissen.be](http://www.nelissen.be).

## PRESTATIECRITERIA VOLGENS PTV 23-002 (BENOR):

Zeer vorstbestendig.

## TECHNISCHE INFORMATIE VOLGENS NBN EN 771-1 (CE):

Wateropname: 17%

Initiële wateropname: IW 3

De volledige prestatieverklaring (DoP) is beschikbaar op [www.nelissen.be/nl/download-area](http://www.nelissen.be/nl/download-area).

*Dit document is niet contractueel en vervangt alle voorgaande.*

*De vermelde gegevens zijn onder voorbehoud van wijziging.*

Cette brique moulée main est fabriquée à partir d'argile de Loëss, extraite notamment du plateau de Kesselt dans la vallée de la Meuse (Belgique) et valorisée avec des matières premières provenant de la région volcanique de l'Eifel.

## ASPECT ET STRUCTURE

La brique de parement (non perforée) est dotée de cinq faces sablées et d'une face pourvue d'une longue entaille trapézoïdale. Les briques sont cuites dans un four tunnel chauffé au gaz. Les briques ont une structure grossière, une forme irrégulière et une forte ressemblance avec les véritables briques de récupération. L'aspect rétro de cette brique est obtenu par la mise en œuvre d'un procédé de tambourinage.

## COULEUR

Les différents types de sable utilisés offrent des couleurs allant du blanc au gris en alternance avec des nuances gris-clair et gris-foncé ainsi que des dépôts blancs bien présents et visibles. Le procédé de vieillissement influence également la palette des teintes. Le coloris représenté sur ce document est une approche de la réalité.

## FORMATS DISPONIBLES: voir le tableau ci-dessous.

Autres formats disponibles sur demande à partir de 2.000 m<sup>2</sup>. N70 maçonnerie traditionnelle (±12 mm) uniquement avec du mortier à plein-bain.

Des différences de dimensions peuvent apparaître lors de la combinaison de briques cuites à base de différentes sortes d'argiles. Selon le type d'argile des variations dans les dimensions sont possibles.

Vous pouvez retrouver les instructions de mise en œuvre sur notre site internet [www.nelissen.be](http://www.nelissen.be).

## CRITÈRES DE PERFORMANCE SELON PTV 23-002 (BENOR):

Très résistant au gel.

## INFORMATION TECHNIQUE SELON NBN EN 771-1 (CE):

Absorption d'eau: 17%

Absorption d'eau initial: IW 3

La déclaration de prestation (DoP) complète est disponible sur [www.nelissen.be/fr/download-area](http://www.nelissen.be/fr/download-area).

*Ce document n'est pas contractuel, il annule et remplace les précédents.*

*Ces informations sont fournies sous réserve de modification.*

Dieser Handformverblender wird aus Löss hergestellt, der unter anderem auf dem Kesselt-Plateau im Maastal (Belgien) abgebaut und mit Rohstoffen aus der Vulkaneifel veredelt wird.

## OPTIK UND STRUKTUR

Die Handform-Verblender (nicht perforiert) sind auf den Sichtflächen und auf eine Lagerfläche besandet und haben möglicherweise auf eine Lagerfläche eine Mulde (Mörteltasche). Die Handformstruktur der Oberfläche sieht unregelmäßig aus, gekennzeichnet durch reliefartige Faltungen und unregelmäßige Linien in der Besandung. Der Brennvorgang erfolgt mit einem gasbetriebenen Tunnelofen. Die Verblender haben eine grobe Struktur, unregelmäßige Formen und große visuelle Ähnlichkeit mit echten, wiederverwerteten Backverblendern. Der robuste Retro-Look dieses Verblendens wird durch einen besonderen Alterungsprozess erreicht.

## FARBE

Die unterschiedlichen Sandarten formen ein breites Farbspektrum von Weiß bis Grau mit dezenten hell- und dunkelgrauen Schattierungen und weißen Ablagerungen. Der Alterungsprozess beeinflusst darüber hinaus die Farbabstufungen. Die abgebildeten Farben sind Durchschnittsfarben.

## VERFÜGBARE FORMATE: siehe unterstehende Tabelle.

Andere Formate auf Anfrage ab 2.000 m<sup>2</sup>.

N70 in traditionellem Mauerwerk (±12 mm) nur mit Fugenglattstrich möglich.

Es können eventuell größere Maßtoleranzen auftreten wenn mehrere Sorten eingesetzt werden, die produziert worden sind aus unterschiedlichem Ton.

Je nach Serie können die Durchschnitsmaße abweichen. Die Verarbeitungsrichtlinien finden Sie auf unsere Website [www.nelissen.be](http://www.nelissen.be).

## LEISTUNGSKRITERIEN NACH PTV 23-002 (BENOR):

Sehr Frostbeständig.

## TECHNISCHE INFORMATIONEN NACH NBN EN 771-1 (CE):

Wasseraufnahme: 17%

Anfängliche Wasseraufnahme: IW 3

Die komplette Leistungserklärung (DoP) finden Sie unter [www.nelissen.be/de/download-area](http://www.nelissen.be/de/download-area).

*Dieses Dokument ist unverbindlich und ersetzt alle vorherigen*

*Dokumenten. Die gezeigten Daten sind für Änderungen vorbehalten.*

This hand-moulded facing brick is made from loess, which is extracted among others from the Kesselt plateau in the Maas valley (Belgium) and then enhanced with raw materials from the Volcanic Eifel.

## ASPECT AND STRUCTURE

The (non-perforated) facing brick is sanded on five sides. The surface may be given a frog (a slanted oblong groove) on its bed. The firing process takes place in a gas-heated tunnel kiln. The bricks have a rough structure, irregular shape, and a strong resemblance to recovered bricks. The brick's retro appearance is achieved by using a tumbling process.

## COLOUR

The different types of sand used result in colours that vary from white to grey, alternated with light grey and dark grey shades, in which the white deposits are clearly present. The ageing process also influences the colour shades. The colours shown are a near reflection of reality.

## AVAILABLE TYPES: see the table below.

Other sizes are available on request starting from 2.000 m<sup>2</sup>. N70 in traditional masonry (±12 mm) only possible with mortar joints.

Size variations may occur when blending brick types of different clay colours.

Depending on the series the size may differ.

The processing directions can be found on our website [www.nelissen.be](http://www.nelissen.be).

## PERFORMANCE CRITERIA ACCORDING TO PTV 23-002 (BENOR):

Very frost-proof.

## TECHNICAL INFORMATION ACCORDING TO NBN EN 771-1 (CE):

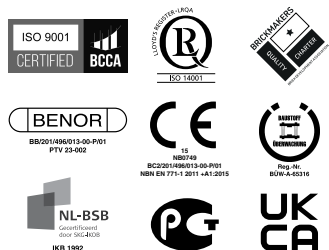
Water absorption: 17%

Initial rate of water absorption: IW 3

The complete declaration of performance (DoP) is available at [www.nelissen.be/en/download-area](http://www.nelissen.be/en/download-area).

*This document is not a contract and replaces all previous ones.*

*The data shown are subject to change.*



BESCHIKBARE FORMATEN / FORMATS DISPONIBLES AVAILABLE TYPES / VERFÜGBARE FORMATE		MOD 50	MOD 65	RF 4	WV 50	WV 65	N70/4	N70/5	NNF
Streefmaat in mm / Dimensions en mm Dimensions in mm / Grösse in mm		±190x90x50	±190x90x65	±210x100x40	±210x100x50	±215x100x65	±240x70x40	±240x70x50	±240x107x72
Aantal per m <sup>2</sup> traditioneel metselwerk / Nombre au m <sup>2</sup> maçonnerie traditionnelle (±12mm) Pieces per m <sup>2</sup> traditional masonry / Stück pro m <sup>2</sup> traditionellen mauerwerk (±12mm)		±83	±65	±86	±75	±58	±80	±65	±48
Aantal per m <sup>2</sup> dunbedmortel metselwerk / Nombre au m <sup>2</sup> maçonnerie à joints minces (±6mm) Pieces per m <sup>2</sup> thin-bed masonry / Stück pro m <sup>2</sup> dünnbettmörtel (±6mm)		±95	±73	±96	±87	±65	±92	±74	±53
Aantal per m <sup>2</sup> gelijmd metselwerk / Nombre au m <sup>2</sup> maçonnerie collée (±4mm) Pieces per m <sup>2</sup> jointless masonry / Stück pro m <sup>2</sup> geklebte verblender (±4mm)		±100	±77	±98	±91	±68	±96	±78	±54