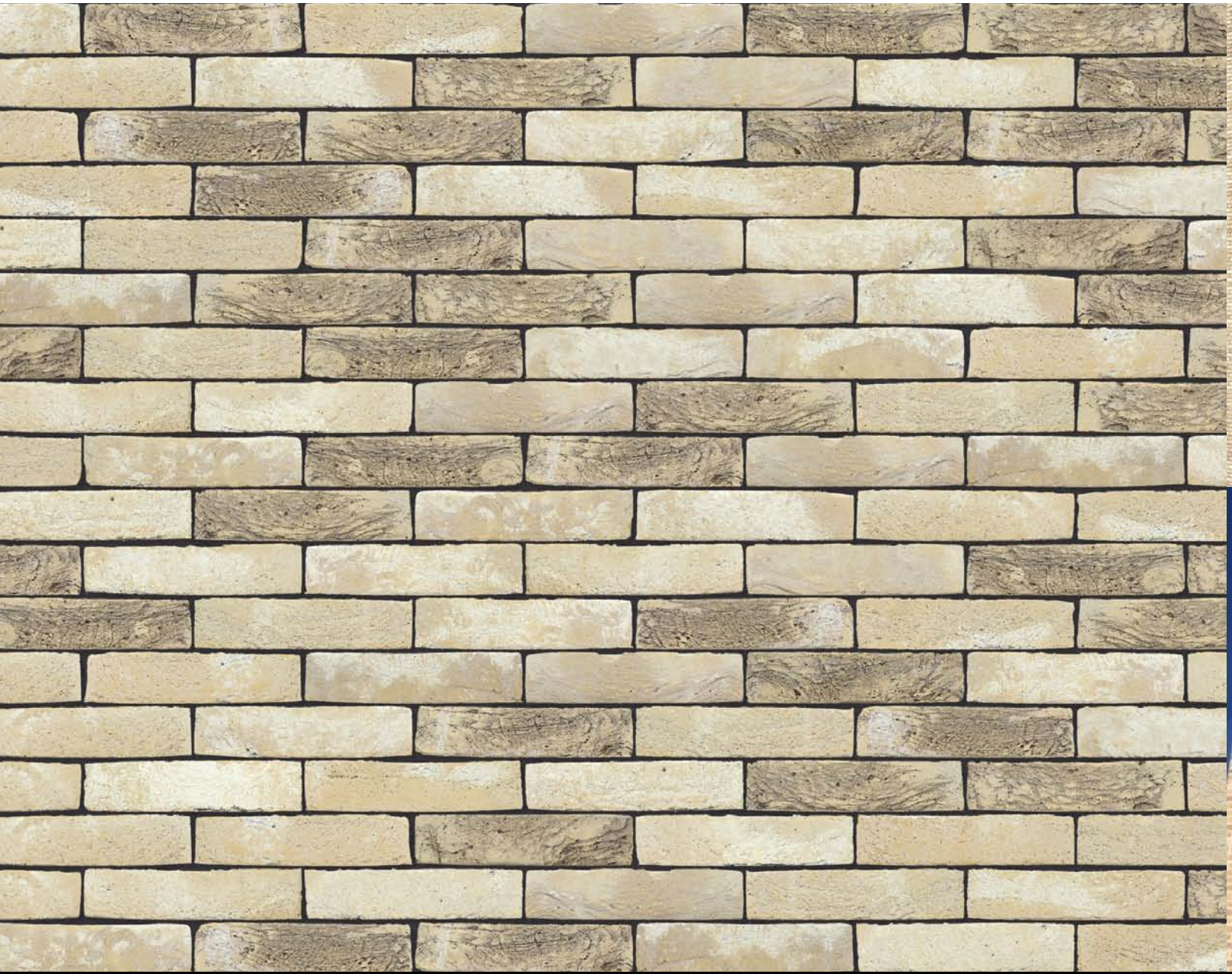
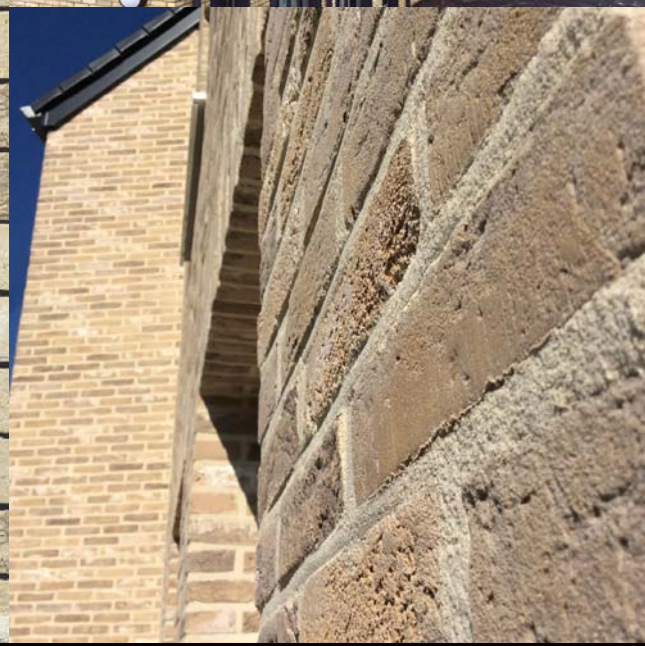
NELISSEN STEENFABRIEKEN/BRIQUETERIES

MARANELLO





Kiezelweg 460 B-3620 Kesselt (Lanaken) +32 12 44 02 44 info@nelissen.be www.**nelissen**.be

NUANCE

MARANELLO

Deze handvormgevelsteen wordt vervaardigd van Limburgse Löss, gewonnen uit het plateau van Kesselt in de Maasvallei (België) en opgewaardeerd met grondstoffen uit de Vulkaan-Eifel.

UITERLIJK EN STRUCTUUR
De gevelsteen (niet geperforeerd) is op vijf zijden bezand en is op één vlakke zijde mogelijks voorzien van een langwerpige schuine inkeping. De structuur is ruw van uiterlijk met fijne onregelmatige nerven in de bezanding. Het bakproces verloopt in een met gas gestookte tunneloven onder licht reducerende atmosfeer.

KLEUR
De ondergrond van de steen is geelachtig. De verschillende gebruikte zandsoorten zorgen voor kleuren die variëren van wit tot geel afgewisseld met lichtgrijze en donkere schakeringen in welbepaalde verhoudingen, waarbij de witte afzettingen nadrukkelijk aanwezig zijn.
De voorgestelde kleuren zijn een benadering van de realiteit.

BESCHIKBARE FORMATEN: zie onderstaande tabel.
Overige formaten op aanvraag verkrijgbaar vanaf ±110.000 stuks. Traditionele verwerking N70 (±12 mm) enkel mogelijk met doorstrijkmortel.
Er kunnen mogelijke maatverschillen voorkomen bij combinaties van stenen gebakken uit verschillende soorten leem. Naargelang de bakserie kunnen de afmetingen verschillen.
De verwerkingsvoorschriften zijn terug te vinden op onze website www.nelissen.be.

PRESTATIECRITERIA VOLGENS PTV 23-002 (BENOR):
Zeer vorstbestendig.

TECHNISCHE INFORMATIE VOLGENS NBN EN 771-1 (CE):
Wateropname: 17%
De volledige prestatieverklaring (DoP) is beschikbaar op www.nelissen.be/nl/download-area.

Dit document is niet contractueel en vervangt alle voorgaande. De vermelde gegevens zijn onder voorbehoud van wijziging.

Cette brique moulée main est fabriquée en argile limbourgeoise, extraite du plateau de Kesselt dans la vallée de la Meuse (Belgique) et revalorisée avec les matières premières provenant de l'Eifel volcanique.

ASPECT ET STRUCTURE
Des briques de parement dont cinq faces non-perforées sont sablées et la dernière éventuellement pourvue d'une longue entaille trapézoïdale. La structure a un aspect rugueux avec de fines rayures irrégulières dans la partie sablée. Les briques sont cuites sous une atmosphère légèrement réduite dans un four tunnel chauffé au gaz.

COULEUR
La base de la brique est jaunâtre. L'utilisation de sables différents crée l'alternance des nuances, répartie proportionnellement, allant du blanc au jaune avec des variations de gris clair et foncé, et une présence marquée de sable blanc.
Le coloris représenté sur ce document est une approche de la réalité.

FORMATS DISPONIBLES: voir le tableau ci-dessous.
Autres formats disponibles sur demande à partir de ±110.000 pièces. N70 maçonnerie traditionnelle (±12 mm) uniquement avec du mortier à plein-bain.
N70 disponible sur demande à partir de ±120.000 pièces.
Des différences de dimensions peuvent apparaître lors de la combinaison de briques cuites à base de différentes sortes d'argiles. Selon le type d'argile des variations dans les dimensions sont possibles.
Vous pouvez retrouver les instructions de mise en œuvre sur notre site internet www.nelissen.be.

CRITÈRES DE PERFORMANCE SELON PTV 23-002 (BENOR):
Très résistant au gel.

INFORMATION TECHNIQUE SELON NBN EN 771-1 (CE):
Absorption d'eau: 17%
La déclaration de prestation (DoP) complète est disponible sur www.nelissen.be/fr/download-area.

Ce document n'est pas contractuel, il annule et remplace les précédents. Ces informations sont fournies sous réserve de modification.

Die Handform-Verblender werden aus Limburgischen Löß hergestellt, der aus der Region Kesselt im Maastal (Belgien) abgebaut wird und mit Rohstoffen aus der Vulkaneifel aufgewertet wird.

OPTIK UND STRUKTUR
Die Handform-Verblender sind auf den Sichtflächen und auf eine Lagerfläche besandet, und haben möglicherweise auf eine Lagerfläche eine Mulde (Mörteltasche). Die Handformstruktur der Oberfläche sieht unregelmäßig aus, durch reliefartige Faltungen und unregelmäßige Linien in der Besandung. Der Brennvorgang erfolgt mit einen gasbetriebenen Tunnelofen unter leicht reduzierter Atmosphäre.

FARBE
Der Untergrund des Steins ist gelblich. Die verschiedenen verwendeten Sandarten schaffen ein Farbenspiel das variieren kann von Weiß bis Gelb, abgewechselt von bestimmten Verhältnissen an hellgrauen und dunklen Nuancen, wobei die weißen Ablagerungen sehr eindringlich vorhanden sind.
Die abgebildeten Farben sind Durchschnittsfarben.

VERFÜGBARE FORMATE: siehe unterstehende Tabelle.
Andere Formate auf Anfrage ab ±110.000 Stück.
N70 in traditionellem Mauerwerk (±12 mm) nur mit Fugenglattstrich möglich.
Es können eventuell größere Maßtoleranzen auftreten wenn mehrere Sorten eingesetzt werden, die produziert worden sind aus unterschiedlichem Ton.
Je nach Serie können die Durchschnittsmaße abweichen.
Die Verarbeitungsrichtlinien finden Sie auf unsere Website www.nelissen.be.

LEISTUNGSKRITERIEN NACH PTV 23-002 (BENOR):
Sehr Frostbeständig.

TECHNISCHE INFORMATIONEN NACH NBN EN 771-1 (CE):
Wasseraufnahme: 17%
Die komplette Leistungserklärung (DoP) finden Sie unter www.nelissen.be/de/download-area.

Dieses Dokument ist unverbindlich und ersetzt alle vorherigen Dokumenten. Die gezeigten Daten sind für Änderungen vorbehalten.

This hand moulded facing brick is made out of Limburger lösss clay from the Kesselt plateau in the valley of the Meuse (Belgium) and revalued with raw materials from the Volcanic Eifel.

ASPECT AND STRUCTURE
The facade bricks (non-perforated) have five sand covered sides and one side with possible oblong groove. The structure looks rugged with fine and irregular grooves in the sandy surface. The baking process takes place in a gas-heated tunnel oven under slightly reduced atmosphere.

COLOUR
The brick has a yellowish base. The different sand colours that are used, result in alternated shades, divided proportionally, from white to yellow, with light and dark grey shades, and a remarkable presence of white sand.
The colours shown are a near reflection of reality.

AVAILABLE TYPES: see the table below.
Other sizes are available on request starting from ±110.000 bricks. N70 in traditional masonry (±12 mm) only possible with mortar joints.
Size variations may occur when blending brick types of different clay colours.
Depending on the series the size may differ.
The processing directions can be found on our website www.nelissen.be.

PERFORMANCE CRITERIA ACCORDING TO PTV 23-002 (BENOR): Very frost-proof.

TECHNICAL INFORMATION ACCORDING TO NBN EN 771-1 (CE): Water absorption: 17%
The complete declaration of performance (DoP) is available at www.nelissen.be/en/download-area.

This document is not a contract and replaces all previous ones. The data shown are subject to change.

BESCHIKBARE FORMATEN / FORMATS DISPONIBLES AVAILABLE TYPES / VERFÜGBARE FORMATE	MOD 50	MOD 65	RF 4	WV 50	WV 65	N70/4	N70/5	NNF
				✔	✔		✔	
STREEFMAAT IN MM / DIMENSIONS EN MM DIMENSIONS IN MM / GRÖSSE IN MM	±190x90x50	±190x90x65	±210x100x40	±210x100x50	±215x100x65	±240x70x40	±240x70x50	±240x107x72
AANTAL PER M² TRADITIONEEL METSELWERK / NOMBRE AU M² MAÇONNERIE TRADITIONNELLE (±12MM) PIECES PER M² TRADITIONAL MASONRY / STÜCK PRO M² TRADITIONELLEN MAUERWERK (±12MM)	±83	±65	±86	±75	±58	±80	±65	±48
AANTAL PER M² DUNBEDMORTEL METSELWERK / NOMBRE AU M² MAÇONNERIE À JOINTS MINCES (±6MM) PIECES PER M² THIN-BED MASONRY / STÜCK PRO M² DÜNNBETTMÖRTEL (±6MM)	±95	±73	±96	±87	±65	±92	±74	±53
AANTAL PER M² GELIJMD METSELWERK / NOMBRE AU M² MAÇONNERIE COLLÉE (±4MM) PIECES PER M² JOINTLESS MASONRY / STÜCK PRO M² GEKLEBTE VERBLENDER (±4MM)	±100	±77	±98	±91	±68	±96	±78	±54

BENOR BB/201/496/013-00-P/01 PTV 23-002
CE 0 NB0749 BC/201/496/013-00-P/01 NBN EN 771-1:2011 + A1:2015
NL-BSB IKB 1992