NELISSEN

drago

Kiezelweg 460 | 3620 Kesselt (Lanaken) | +32 12 44 02 44 | info@nelissen.be | www.nelissen.be

obscuro

drago

Deze handvormgevelsteen wordt vervaardigd van Limburgse Löss, gewonnen uit het plateau van Kesselt in de Maasvallei (België) en opgewaardeerd met grondstoffen uit de Vulkaan-Eifel.

UITERLIJK EN STRUCTUUR
De gevelsteen (niet geperforeerd) is op vijf zijden bezand en is op het legvlak mogelijks voorzien van een frog (langwerpige schuine inkeping). De structuur is ruw van uiterlijk met fijne onregelmatige nerven in de bezanding. Het bakproces verloopt in een met gas gestookte tunneloven.

GESINTERED
Door het smeltgedrag van additieven tijdens het bakproces wordt onregelmatige verglazing op de strekzijde van de gevelsteen veroorzaakt: dit noemen we sintering. Deze sintering kan ertoe leiden dat de stenen aan elkaar plakken en zo verpakt worden. Door lichtjes op de stenen te kloppen zullen zij weer van elkaar lossen. Stenen waarbij een kleine of grotere kleischelp loskomt hierdoor, kunnen, indien niet gewenst in het zichtvlak, eenvoudig gedraaid worden en met de andere zijde verwerkt. Deze fenomenen zijn eigen aan sintering en zijn mede bepalend voor het karakter van het metselwerk met gesinterde stenen.

KLEUR
De verschillende gebruikte zandsoorten zorgen voor kleuren die variëren van lichtbruin tot paarsbruin, met blauwe kleurafzettingen. Door middel van een gekleurde sintering wordt er een kleurschakering op de gevelsteen bekomen.
De voorgestelde kleuren zijn een benadering van de realiteit.

Cette brique moulée main est fabriquée à partir d'argile de Lœss, extraite notamment du plateau de Kesselt dans la vallée de la Meuse (Belgique) et valorisée avec des matières premières provenant de la région volcanique de l'Eifel.

ASPECT ET STRUCTURE
La brique de parement (non perforée) est dotée de cinq faces sablées et d'une face de pose pourvue d'une longue entaille trapézoïdale. La structure présente un aspect rugueux avec de fines rayures irrégulières dans la partie sablée. Les briques sont cuites dans un four tunnel chauffé au gaz.

CHARBONNÉ
Le comportement des adjuvants à la fusion au cours de la cuisson entraîne une vitrification irrégulière sur la longueur apparente de la brique de parement: c'est ce qu'on appelle le frittage. Ce frittage peut faire en sorte que les briques collent les unes aux autres et qu'elles se présentent donc sous forme de blocs. Vous séparerez à nouveau ces briques en tapant légèrement dessus. Si vous ne souhaitez pas avoir dans la surface apparente du mur la face des briques dont il se détache une couche d'argile plus ou moins importante à la suite de ce tapotement, il suffit de faire pivoter ces briques et de les cimenter par l'autre face. Ces phénomènes sont propres au frittage et déterminent également le caractère de la maçonnerie comportant des briques frittées.

COULEUR
Les différents types de sable utilisés offrent des couleurs allant du brun clair au brun-violet aux nuances bleues. Les nuances sont obtenues par une technique spécifique qui 'charbonne' les briques.
Le coloris représenté sur ce document est une approche de la réalité.

Dieser Handform-Verblender wird aus Löss hergestellt, der unter anderem auf dem Kesselt-Plateau im Maastal (Belgien) abgebaut und mit Rohstoffen aus der Vulkaneifel veredelt wird.

OPTIK UND STRUKTUR
Die Handform-Verblender (in der Regel ohne Lochung hergestellt) sind auf den Sichtflächen und auf eine Lagerfläche besandet und haben bei fast allen Sortierungen auf eine Lagerfläche eine Mulde (Mörteltasche). Der Handform-Verblender hat eine unregelmäßige Oberfläche, gekennzeichnet durch reliefartige Faltungen und unregelmäßigen Linien, welche im Herstellungsprozess durch das Verwenden von Sand entstehen. Der Brennvorgang erfolgt mit einen gasbetriebenen Tunnelofen.

GESINTERED
Bei einzelnen Verblendziegeln kann sich bedingt durch eine speziell für diese Sortierung angewandte Technik im Brennprozess Ausschmelzungen auf der Sichtfläche abzeichnen. Diese können im Zuge des Brennvorgangs ein punktuelles Zusammenbacken der Verblendziegel bewirken, die jedoch vor der Verarbeitung durch einen leichten Schlag wieder getrennt werden können. Die Ausschmelzungen in der Sichtfläche einzelner Verblendziegel sind für diese Sortierung charakteristisch und haben keine qualitätsmindernden Auswirkungen auf das Ziegelmaterial. Bei besonders auffälligen Oberflächenausschmelzungen können sie als Rückseite im Verblendmauerwerk verwendet werden.

FARBE
Die Sandarten formen ein breites Farbspektrum von hellbraunen bis lila-braunen mit blauen Akzenten. Die Farbnuancen auf dem Verblender werden bekommen durch das Sinterverfahren.
Die abgebildeten Farben sind Durchschnittsfarben.

This hand-moulded facing brick is made from loess, which is extracted among others from the Kesselt plateau in the Maas valley (Belgium) and then enhanced with raw materials from the Volcanic Eifel.

ASPECT AND STRUCTURE
The (non-perforated) facing brick is sanded on five sides. The surface may be given a frog (a slanted oblong groove) on its bed. The structure looks rugged with fine and irregular grooves in the sandy surface. The firing process takes place in a gas-heated tunnel kiln.

SINTERED
The melting process of additives during the baking process causes irregular glazing on the straight side of the facing brick: this is what we call sintering. This sintering can lead to bricks sticking together and being packed this way. Tapping the bricks lightly will arrange for them to loosen again. Bricks, in which a small or larger clay shell loosens because of this, can simply be turned and processed with the other side, when not wanted in the area of view. These phenomena are typical for sintering and are contributory to the character of the brickwork with sintered bricks.

COLOUR
By using different sand types a brick is created with colours that vary from light brown to purple brown with blue shades. Through sintering of the brick, the different nuances of colour are obtained.
The colours shown are a near reflection of reality.

BENOR BB/201/496/013-00-P/01 PTV 23-002

CE 21 NB0749 BC2/201/496/013-00-P/01 NBN EN 771-1 2011 +A1:2015

NL-BSB Gecertificeerd door SKG-KIWA IKB 1992

BESCHIKBARE FORMATEN / FORMATS DISPONIBLES AVAILABLE TYPES / VERFÜGBARE FORMATE	MOD 50	MOD 65	RF 4	WV 50	WV 65	N70/4	N70/5	NNF
				✔				
Streefmaat in mm / Dimensions en mm Dimensions in mm / Grösse in mm	±190x90x50	±190x90x65	±210x100x40	±210x100x50	±215x100x65	±240x70x40	±240x70x50	±240x107x72
Aantal per m² traditioneel metselwerk / Nombre au m² maçonnerie traditionnelle (±12mm) Pieces per m² traditional masonry / Stück pro m² traditionellen mauerwerk (±12mm)	±83	±65	±86	±75	±58	±80	±65	±48
Aantal per m² dunbedmortel metselwerk / Nombre au m² maçonnerie à joints minces (±6mm) Pieces per m² thin-bed masonry / Stück pro m² dünnbettmörtel (±6mm)	±95	±73	±96	±87	±65	±92	±74	±53
Aantal per m² gelijmd metselwerk / Nombre au m² maçonnerie collée (±4mm) Pieces per m² jointless masonry / Stück pro m² geklebte verblender (±4mm)	±100	±77	±98	±91	±68	±96	±78	±54

NELISSEN
Kiezelweg 460 | 3620 Kesselt (Lanaken) | +32 12 44 02 44 | info@nelissen.be | www.nelissen.be

Obscuro

drago

BESCHIKBARE FORMATEN: zie onderstaande tabel.
Overige formaten op aanvraag verkrijgbaar vanaf 2.000 m².
Traditionele verwerking N70 (±12 mm) enkel mogelijk met doorstrijkmortel.
Er kunnen mogelijke maatverschillen voorkomen bij combinaties van stenen gebakken uit verschillende soorten leem.
Naargelang de bakserie kunnen de afmetingen verschillen.
De verwerkingsvoorschriften zijn terug te vinden op onze website www.nelissen.be.

PRESTATIECRITERIA VOLGENS PTV 23-002 (BENOR):
Zeer vorstbestendig.

TECHNISCHE INFORMATIE VOLGENS NBN EN 771-1 (CE):
Wateropname: 14%
Initiële wateropname: IW 3
De volledige prestatieverklaring (DoP) is beschikbaar op www.nelissen.be/nl/download-area.

Dit document is niet contractueel en vervangt alle voorgaande.
De vermelde gegevens zijn onder voorbehoud van wijziging.

FORMATS DISPONIBLES: voir le tableau ci-dessous.
Autres formats disponibles sur demande à partir de 2.000 m².
N70 maçonnerie traditionnelle (±12 mm) uniquement avec du mortier à plein-bain.
Des différences de dimensions peuvent apparaître lors de la combinaison de briques cuites à base de différentes sortes d'argiles. Selon le type d'argile des variations dans les dimensions sont possibles.
Vous pouvez retrouver les instructions de mise en œuvre sur notre site internet www.nelissen.be.

CRITÈRES DE PERFORMANCE SELON PTV 23-002 (BENOR):
Très résistant au gel.

INFORMATION TECHNIQUE SELON NBN EN 771-1 (CE):
Absorption d'eau: 14%
Absorption d'eau initial: IW 3
La déclaration de prestation (DoP) complète est disponible sur www.nelissen.be/fr/download-area.

Ce document n'est pas contractuel, il annule et remplace les précédents.
Ces informations sont fournies sous réserve de modification.

VERFÜGBARE FORMATE: siehe unterstehende Tabelle.
Andere Formate auf Anfrage ab 2.000 m².
N70 in traditionellem Mauerwerk (±12 mm) nur mit Fugenglattstrich möglich.
Es können eventuell größere Maßtoleranzen auftreten wenn mehrere Sorten eingesetzt werden, die produziert worden sind aus unterschiedlichem Ton.
Je nach Serie können die Durchschnittsmaße abweichen.
Die Verarbeitungsrichtlinien finden Sie auf unsere Website www.nelissen.be.

LEISTUNGSKRITERIEN NACH PTV 23-002 (BENOR):
Sehr Frostbeständig.

TECHNISCHE INFORMATIONEN NACH NBN EN 771-1 (CE):
Wasseraufnahme: 14%
Anfängliche Wasseraufnahme: IW 3
Die komplette Leistungserklärung (DoP) finden Sie unter www.nelissen.be/de/download-area.

Dieses Dokument ist unverbindlich und ersetzt alle vorherigen Dokumenten. Die gezeigten Daten sind für Änderungen vorbehalten.

AVAILABLE TYPES: see the table below.
Other sizes are available on request starting from 2.000 m².
N70 in traditional masonry (±12 mm) only possible with mortar joints.
Size variations may occur when blending brick types of different clay colours.
Depending on the series the size may differ.
The processing directions can be found on our website www.nelissen.be.

PERFORMANCE CRITERIA ACCORDING TO PTV 23-002 (BENOR):
Very frost-proof.

TECHNICAL INFORMATION ACCORDING TO NBN EN 771-1 (CE):
Water absorption: 14%
Initial rate of water absorption: IW 3
The complete declaration of performance (DoP) is available at www.nelissen.be/en/download-area.

This document is not a contract and replaces all previous ones.
The data shown are subject to change.

BENOR BB/201/496/013-00-P/01 PTV 23-002
CE 21 NB0749 BC2/201/496/013-00-P/01 NBN EN 771-1 2011 +A1:2015
NL-BSB Gecertificeerd door SKG-IKOB IKB 1992

BESCHIKBARE FORMATEN / FORMATS DISPONIBLES AVAILABLE TYPES / VERFÜGBARE FORMATE	MOD 50	MOD 65	RF 4	WV 50	WV 65	N70/4	N70/5	NNF
				✔				
Streefmaat in mm / Dimensions en mm Dimensions in mm / Grösse in mm	±190x90x50	±190x90x65	±210x100x40	±210x100x50	±215x100x65	±240x70x40	±240x70x50	±240x107x72
Aantal per m² traditioneel metselwerk / Nombre au m² maçonnerie traditionnelle (±12mm) Pieces per m² traditional masonry / Stück pro m² traditionellen mauerwerk (±12mm)	±83	±65	±86	±75	±58	±80	±65	±48
Aantal per m² dunbedmortel metselwerk / Nombre au m² maçonnerie à joints minces (±6mm) Pieces per m² thin-bed masonry / Stück pro m² dünnbettmörtel (±6mm)	±95	±73	±96	±87	±65	±92	±74	±53
Aantal per m² gelijmd metselwerk / Nombre au m² maçonnerie collée (±4mm) Pieces per m² jointless masonry / Stück pro m² geklebte verblender (±4mm)	±100	±77	±98	±91	±68	±96	±78	±54

NELISSEN®
Kiezelweg 460 | 3620 Kesselt (Lanaken) | +32 12 44 02 44 | info@nelissen.be | www.nelissen.be