



NELISSEN

STEENFABRIEKEN / BRIQUETERIES

BELLE EPOQUE DE MARCHE



NATURLICH, NACHHALTIGES BAUEN.
NATURALLY, SUSTAINABLE BUILDING.

Kiezeltweg 460 - B-3620 Kesselt (Lanaken) T+32 - (0)12 - 44 02 44 F+32 - (0)12 - 45 53 89 info@nelissen.be

www.nelissen.be

Deze handvormgevelsteen wordt vervaardigd van Limburgse Löss, gewonnen uit het plateau van Kesselt in de Maasvallei en opgewaardeerd met grondstoffen uit de Vulkanaan-Eifel.

Uiterlijk en structuur

De gevelsteen (niet geperforeerd) is op vijf zijden bezand en is op één vlakke zijde voorzien van een langwerpige schuine inkeping. De structuur is ruw van uiterlijk met fijne onregelmatige nerven in de bezanding. Het bakproces verloopt in een met gas gestookte tunneloven onder lichtjes reducerende atmosfeer.

Kleur

De ondergrond van de steen is oranjeleurig. De kleurschakeringen variëren van oranje tot wijnrood gecombineerd met mergel kleurige nuances. Het typisch verouderde uitzicht wordt verkregen door het behandelen van de natte ongebakken stenen met diverse toelagstoffen. De manier waarop wij de vormgeving laten verlopen in onze speciaal daartoe ontworpen handvorminstallaties zorgt voor een zeer goede visuele gelijkheid met echte recuperatiestenen, uiteraard met dezelfde fysieke eigenschappen van de rest van ons uitgebreide gamma. De stenen zijn grof van structuur en onregelmatig van vorm.

Beschikbare formaten

Aantal per m²*

Module 50 (188.88.49)	± 83/m ²
Waalvorm 65 (213.101.64)	± 58/m ²

Overige formaten op aanvraag verkrijgbaar vanaf ± 60.000 stuks.

Er kunnen mogelijke maatverschillen voorkomen bij combinatie van stenen gebakken uit verschillende soorten leem!

Dieser Fassadenstein im Handformat wird aus limburgischem Löss hergestellt, der in dem Kesseltplateau im Maastal gewonnen wird und aufgewertet ist mit Rohstoffen aus der Vulkaneifel.

Optik und struktur

Die Handform-Verblender sind auf den Sichtflächen, und auf eine Lagerfläche besandet, und haben auf eine Lagerfläche eine Mulde. Die Handformstruktur der Oberfläche sieht unregelmäßig aus, durch reliefartige Faltungen, und unregelmäßige Linien in der Besandung. Der Brennvorgang verläuft in einem mit Gas geheizten Tunnelofen unter leicht reduzierter Atmosphäre.

Farbe

Der Grundfarbton der Ziegel ist orange. Das Farbspiel der Oberfläche variiert zwischen orange und weinrot, kombiniert mit mergelfarbenen Nuancen. Das typische, alte Aussehen wird durch eine Behandlung der ungebakten Ziegel erreicht. Die Art und Weise der Formgebung, in einer besonders dafür entwickelten Maschine, gibt den Ziegeln ihren Handform-Charakter und sorgt für das Erscheinungsbild wiederverwerteter Backsteine, mit einer groben Struktur und unregelmäßigen Formen. Natürlich erfüllen diese Ziegel, die hohen qualitativen Anforderungen an ein heute hergestelltes Produkt. Die Steine haben eine grobe Struktur und unregelmäßige Formen.

Verfügbare Formate

Menge pro m²*

Modul 50 (188.88.49)	± 83/m ²
Waalform 65 (213.101.64)	± 58/m ²

Weitere Formate auf Anfrage ab ± 60.000 Stück.

Es können eventuell größere Maßtoleranzen auftreten wenn mehrere Sorten eingesetzt werden, die produziert worden sind aus unterschiedlichen Ton.

Cette brique moulée main est fabriquée en löss limbourgeois, extrait du limon (argile) du plateau de Kesselt dans la vallée de la Meuse et revalorisé avec les matières premières provenant de l'Eifel volcanique.

Aspect et structure

Cinq des faces des briques de parement non perforées sont sablonnées, la dernière pourvue d'une longue entaille trapézoïdale. La structure a un aspect grossier, de fines lignes irrégulières dans la partie sablée. Les briques sont cuites sous une atmosphère légèrement réduite dans un four tunnel chauffé au gaz.

Couleur

La teinte de fond de la brique est orange. Les variations de couleur vont de l'orange à rouge vin combiné avec des nuances de marne. L'aspect typique vieilli est obtenu par le traitement des briques humides non cuites avec divers additifs. Le procédé de moulage dans nos machines spécialement dessinées, produit un effet de ressemblance visuelle comparable à des briques de récupération, évidemment avec les mêmes qualités physiques que toute notre gamme de briques 'fait-main'. Les briques sont de structure rugueuse et de forme irrégulière.

Formats disponibles

Nombre par m²*

Module 50 (188.88.49)	± 83/m ²
Waalformat 65 (213.101.64)	± 58/m ²

Autres formats sur demande à partir de ± 60.000 pièces.

Des différences de dimensions peuvent subvenir lors de la combinaison de briques cuites à base de différentes sortes d'argiles!

This hand-moulded facing brick is made from Limburger löss clay from the Kesselt tableland in the valley of the Meuse and revalue with raw materials from the Volcanic Eifel.

Aspect and structure

The facade bricks (non-perforated) have five sand covered sides and one oblong groove. The structure looks rugged with fine and irregular grooves in the sandy surface. The baking process takes place in a gas-heated tunnel oven under slightly reduced atmosphere.

Colour

The brick has an orange base, and the hues vary from orange to burgundy in combination with marl-coloured shades. The typical old aspect is the result of the wet and unbaked bricks' treatment with various admixtures. The moulding procedure with the specifically for the purpose designed hand-moulding equipment ensures an extremely close resemblance with real recuperated bricks, combined with the identical physical features of our entire wide variety of products. The bricks are coarse-grained and irregularly shaped.

Available types

Total per m²*

Mould 50 (188.88.49)	± 83/m ²
Waal brick 65 (213.101.64)	± 58/m ²

Other sizes on request from ± 60.000 units.

Take care of possible size variations when blending brick types of different clay colours.

(9) Aangegeven prestatie:		(9) Performances déclarées:			(9) Erklärte Leistung:			(9) Declared performance:		
Afmetingen / Dimensions / Maße / Dimensions		M50	M65	RF	WV50	WV65	N70			
Lengte / Longueur / Länge / Length		188	188	208	209	213	239	mm		
Breedte / Largeur / Breite / Width		88	88	100	100	101	72	mm		
Hoogte / Hauteur / Höhe / Height		49	64	39	49	64	49	mm		
Genormaliseerde druksterkte / Résistance à la compression normalisée		22	25	22	22	25	24	N/mm ²		
Normierte Druckfestigkeit / Normalised compressive strength		cat. I, \perp								
Gemiddelde druksterkte / Résistance à la compression moyenne		30							N/mm ²	
Druckfestigkeit Mittelwert / Mean compressive strength										
Tolerantie categorie / Tolérances dimensionnelles / Grenzabmaße / Dimensional tolerance								T2		
Maatspreidingscategorie / Rangée catégorie / Maßspanne / Range category								R1		
Vlakheid van de legvlakken / Planéité des faces de pose / Ebenheit der Lagerflächen / Flatness of bed faces								NPD		
Parallellisme legvlakken / Parallélisme des faces de pose / Planparallelität der Lagerflächen / Plane parallelism of bed faces								NPD		
Bruto volumieke massa / Masse volumique apparente sèche / Brutto-Trockenrohichte / Gross dry density								1600 (D2)		kg/m ³
Netto volumieke massa / Masse volumique absolue sèche / Netto-trockenrohichte / Net dry density								1750 (D2)		kg/m ³
Verschijningsvorm / Configuration / Form und Ausbildung / Configuration								1		
Hechtsterkte / Adhérence / Verbundfestigkeit / Bond strength								0,15 / 0,30		N/mm ²
Warmteweerstand / Résistance thermique / Wärmedurchlasswiderstand / Thermal conductivity (A10,dry,mat) EN1745 Annex A								0,55 (S1)		W/mK
Warmteweerstand / Résistance thermique / Wärmedurchlasswiderstand / Thermal conductivity (A10,dry,mat,90,90)								0,59 (S2)		W/mK
Dampdoorlatendheid / Perméabilité à la vapeur d'eau / Wasserdampfdurchlässigkeit / Water vapour permeability								5/10		
[Duurzaamheid: vorst / doolweerstand] / [Durabilité: résistance au gel/dégel]								F2		
[Dauerhaftigkeit: Frostwiderstand] / [Durability : freeze/thaw resistance]										
Wateropneming / Absorption d'eau / Wasseraufnahme / Water absorption								13		%
Initiële wateropzuiging / Absorption d'eau initial / Anfängliche Wasseraufnahme / Initial rate of water absorption								3,5		kg/(m ² ·min)
Gehalte actieve oplosbare zouten / Teneur en sels solubles actifs / Gehalt an aktiven löslichen Salzen / Active soluble salt content								S2		
[Vormstabiliteit: vochtexpansie] / [Stabilité dimensionnelle: dilation due à l'humidité]								NPD		mm/m
[Formbeständigkeit: übliche Feuchtedehnung] / [Dimensional stability: Moisture movement]										
Brandreactie / Réaction au feu / Brandverhalten / Reaction to fire								A1		
Gevaarlijke componenten / Substances dangereuses / Gefährliche Substanzen / Dangerous substances								NPD		

(10) De prestaties van het in de punten 1 en
 λ 10, nat (90,90) : 1,2 W/mk
 Zeer vorstbestendig volgens PTV 23-002

λ 10, feucht (90,90) : 1,2 W/mk
 Sehr Frostbeständig nach PTV 23-002

(10) Die Leistung des Produkts gemäß den λ
 10, humide (90,90) : 1,2 W/mk
 Très résistant au gel selon PTV 23-002

λ 10, wet (90,90) : 1,2 W/mk
 Very frost-proof according to PTV 23-002

Raadpleeg de DOP op onze website voor de actuele technische informatie.

De voorgestelde kleuren zijn een benadering van de realiteit. Naargehang van bakserie kunnen de afmetingen verschillen.

Auf unsere website finden sie die aktuelle DOP Informationen.

Die abgedruckten farben sind nur wirklichkeitsnah. Je nach serie können die durchschnittliche maße abweichen.

Voir le DOP sur notre site internet pour trouver l'information technique actuelle.

Le colori représenté sur ce document est une approche de la réalité. Les différentes cuissons peuvent présenter des variations de dimensions.

See the DOP on our website for the current technical information.

The colours shown are near reflection of the reality. From one series to another the size may differ.

- * Op basis van traditioneel metselwerk
- * Sur base de maçonneries traditionnelles
- * Based on traditional masonry
- * Auf Grundlage der traditionellen Fuge



88/201/496/013-00-P/01
PTV 23-002



Certificaatnummer: IKS 1992
 «VORMGEGEVEN BOUWSTOF»
 Certified ISO 9001
 0749-CPR
 RC2/201/496/013-00-P/01
 NBN EN 771-1