



# NELISSEN

STEENFABRIEKEN / BRIQUETERIES

## GRAFIT GRAPHITE



**NATURLICH,** NACHHALTIGES BAUEN.  
**NATURALLY,** SUSTAINABLE BUILDING.

Kieselweg 460 - B-3620 Kesselt (Lanaken) T+32 - (0)12 - 44 02 44 F+32 - (0)12 - 45 53 89 info@nelissen.be

[www.nelissen.be](http://www.nelissen.be)

Deze handvormgevelsteen wordt vervaardigd van Limburger Löss, gewonnen uit het plateau van Kesselt in de Maasvallei en opgewarderd met grondstoffen uit de Vulkanaan-Eifel.

### Uiterlijk en structuur

De gevelsteen (niet geperforeerd) is op vijf zijden bezand en is op één vlakke zijde voorzien van een langwerpige schuine inkeping. De structuur is ruw van uiterlijk met fijne onregelmatige nerven in de bezanding. Het bakproces verloopt in een met gas gestookte tunneloven onder lichtjes reducerende atmosfeer.

### Kleur

De ondergrond van de steen is grijs-bruin, de oppervlakte krijgt door inbakken van aangepaste bezandingen, een donkere grafitgrijze kleur. De kleur wordt bekomen door homogene vermenging van een nauwkeurig bepaald percentage mangaandioxide met roos bakkende lössléem.

### Beschikbare formaten

### Aantal per m<sup>2</sup>\*

Module 50 (190.90.49)	± 83/m <sup>2</sup>
Module 65 (190.90.64)	± 65/m <sup>2</sup>
Waalvorm 50 (210.100.49)	± 75/m <sup>2</sup>
Waalvorm 65 (215.102.64)	± 58/m <sup>2</sup>
N70 (240.72.49)	± 67/m <sup>2</sup>

Overige formaten op aanvraag verkrijgbaar vanaf ± 60.000 stuks.

Er kunnen mogelijke maatverschillen voorkomen bij combinatie van stenen gebakken uit verschillende soorten leem!

Dieser Fassadenstein im Handformat wird aus limburgischem Löss hergestellt, der in dem Kesseltplateau im Maastal gewonnen wird und aufgewertet ist mit Rohstoffen aus der Vulkaneifel.

### Optiek und struktur

Die Handform-Verblender sind auf den Sichtflächen, und auf eine Lagerfläche besandet, und haben auf eine Lagerfläche eine Mulde. Die Handformstruktur der Oberfläche sieht unregelmäßig aus, durch reliefartige Faltungen, und unregelmäßige Linien in der Besandung. Der Brennvorang verläuft in einem mit Gas geheizten Tunnelofen unter leicht reduzierter Atmosphäre.

### Farbe

Der Untergrund des Steins ist grau braun. Die Oberfläche erhält durch die Hinzufügung von angepaßten Besandungen beim Backprozeß eine dunkle grafitgraue Farbe. Durch eine homogene Vermengung eines sehr genau vorbestimmten Prozentsatzes an Mangandioxid mit Rosa bakkenden Löblehm, erhält man diese Farbe.

### Verfügbare Formate

### Menge pro m<sup>2</sup>\*

Modul 50 (190.90.49)	± 83/m <sup>2</sup>
Modul 65 (190.90.64)	± 65/m <sup>2</sup>
Waalform 50 (210.100.49)	± 75/m <sup>2</sup>
Waalform 65 (215.102.64)	± 58/m <sup>2</sup>
N70 (240.72.49)	± 67/m <sup>2</sup>

Weitere Formate auf Anfrage ab ± 60.000 Stück.

Es können eventuell größere Maßtoleranzen auftreten wenn mehrere Sorten eingesetzt werden, die produziert worden sind aus unterschiedlichen Ton.

Cette brique moulée main est fabriquée en löss limbourgeois, extrait du limon (argile) du plateau de Kesselt dans la vallée de la Meuse et revalorisé avec les matières premières provenant de l'Eifel volcanique.

### Aspect et structure

Cinq des faces des briques de parement non perforées sont sablonnées, la dernière pourvue d'une longue entaille trapézoïdale. La structure a un aspect grossier, de fines lignes irrégulières dans la partie sablée. Les briques sont cuites sous une atmosphère légèrement réduite dans un four tunnel chauffé au gaz.

### Couleur

La couleur de base de la brique est gris-brun. Un sablage adapté pour la teinte gris graphite recouvre la surface lors de la cuisson. La teinte est obtenue par un mélange homogène d'un pourcentage très précis d'un oxyde manganeux et d'argile rose.

### Formats disponibles

### Nombre par m<sup>2</sup>\*

Module 50 (190.90.49)	± 83/m <sup>2</sup>
Module 65 (190.90.64)	± 65/m <sup>2</sup>
Waalformat 50 (210.100.49)	± 75/m <sup>2</sup>
Waalformat 65 (215.102.64)	± 58/m <sup>2</sup>
N70 (240.72.49)	± 67/m <sup>2</sup>

Autres formats sur demande à partir de ± 60.000 pièces.

Des différences de dimensions peuvent subvenir lors de la combinaison de briques cuites à base de différentes sortes d'argiles!

This hand-moulded facing brick is made from Limburger löss clay from the Kesselt tableland in the valley of the Meuse and revalue with raw materials from the Volcanic Eifel.

### Aspect and structure

The facade bricks (non-perforated) have five sand covered sides and one oblong groove. The structure looks rugged with fine and irregular grooves in the sandy surface. The baking process takes place in a gas-heated tunnel oven under slightly reduced atmosphere.

### Colour

The brick has a grey-brown base. The surface obtains a dark graphite grey colour as a result of adapted sanding treatments. The homogenous mixture of accurately pre-defined proportions of manganese oxide with pink-baking lössial clay is responsible for the colour of the brick.

### Available types

### Total per m<sup>2</sup>\*

Mould 50 (190.90.49)	± 83/m <sup>2</sup>
Mould 65 (190.90.64)	± 65/m <sup>2</sup>
Waal brick 50 (210.100.49)	± 75/m <sup>2</sup>
Waal brick 65 (215.102.64)	± 58/m <sup>2</sup>
N70 (240.72.49)	± 67/m <sup>2</sup>

Other sizes on request from ± 60.000 units.

Take care of possible size variations when blending brick types of different clay colours.

(9) Aangegeven prestatie:	(9) Performances déclarées:	(9) Erklärte Leistung:	(9) Declared performance:			
Afmetingen / Dimensions / Maße / Dimensions		M50 M65 RF	WV50	WV65	N70	
Lengte / Longueur / Länge / Length		190 190 210	210	215	240	mm
Breedte / Largeur / Breite / Width		90 90 100	100	102	72	mm
Hoogte / Hauteur / Höhe / Height		49 64 39	49	64	49	mm
Genormaliseerde druksterkte / Résistance à la compression normalisée		22 25 22	22	25	24	N/mm <sup>2</sup>
Normierte Druckfestigkeit / Normalised compressive strength						
Gemiddelde druksterkte / Résistance à la compression moyenne			30			N/mm <sup>2</sup>
Druckfestigkeit Mittelwert / Mean compressive strength						
Tolerantie categorie / Tolérances dimensionnelles / Grenzmaße / Dimensional tolerance						T2
Maatspreidingscategorie / Rangée catégorie / Maßspanne / Range category						R1
Vlakheid van de legvlakken / Planité des faces de pose / Ebenheit der Lagerflächen / Flatness of bed faces						NPD
Parallellisme legvlakken / Parallélisme des faces de pose / Planparallelität der Lagerflächen / Plane parallelism of bed faces						NPD
Bruto volumieke massa / Masse volumique apparente sèche / Brutto-Trockenrohddichte / Gross dry density						1400 (D2) kg/m <sup>3</sup>
Netto volumieke massa / Masse volumique absolue sèche / Netto-trockenrohddichte / Net dry density						1650 (D2) kg/m <sup>3</sup>
Verschijningsvorm / Configuration / Form und Ausbildung / Configuration						1
Hechtsterkte / Adhérence / Verbundfestigkeit / Bond strength						0,15 / 0,30 N/mm <sup>2</sup>
Warmteweerstand / Résistance thermique / Wärmedurchlasswiderstand / Thermal conductivity		(λ10,dry,mat) EN1745 Annex A				0,45 (S1) W/mK
Warmteweerstand / Résistance thermique / Wärmedurchlasswiderstand / Thermal conductivity		(λ10,dry,mat(90,90))				0,49 (S2) W/mK
Dampdoorlatendheid / Perméabilité à la vapeur d'eau / Wasserdampfdurchlässigkeit / Water vapour permeability						5/10
[Duurzaamheid: vorst / dooiverstand] / [Durabilité: résistance au gel/dégel]						F2
[Dauerhaftigkeit: Frostwiderstand] / [Durability : freeze/thaw resistance]						
Wateropneming / Absorption d'eau / Wasseraufnahme / Water absorption						16 %
Initiële wateropzuiging / Absorption d'eau initial / Anfängliche Wasseraufnahme / Initial rate of water absorption						2,5 kg/(m <sup>2</sup> min)
Gehalte actieve oplosbare zouten / Teneur en sels solubles actifs / Gehalt an aktiven löslichen Salzen / Active soluble salt content						S2
[Vormstabiliteit: vochtexpansie] / [Stabilité dimensionnelle: dilation due à l'humidité]						NPD mm/m
[Formbeständigheid: übliche Feuchtedehnung] / [Dimensional stability: Moisture movement]						
Brandreactie / Réaction au feu / Brandverhalten / Reaction to fire						A1
Gevaarlijke componenten / Substances dangereuses / Gefährliche Substanzen / Dangerous substances						NPD

(10) De prestaties van het in de punten 1 en λ 10, nat (90,90) : 1,0 W/mk  
Zeer vorstbestendig volgens PTV 23-002

λ 10, feucht (90,90) : 1,0 W/mk  
Sehr Frostbeständig nach PTV 23-002

(10) Die Leistung des Produkts gemäß den λ 10, humide (90,90) : 1,0 W/mk  
Très résistant au gel selon PTV 23-002

λ 10, wet (90,90) : 1,0 W/mk  
Very frost-proof according to PTV 23-002

### Raadpleeg de DOP op onze website voor de actuele technische informatie.

De voorgestelde kleuren zijn een benadering van de realiteit. Naargelang de bakserie kunnen de afmetingen verschillen.

### Auf unsere website finden sie die aktuelle DOP Informationen.

Die abgedruckten farben sind nur wirklichkeitsnah. Je nach serie können die durchschnittliche maße abweichen.

### Voir le DOP sur notre site internet pour trouver l'information technique actuelle.

Le colori représenté sur ce document est une approche de la réalité. Les différentes cuissons peuvent présenter des variations de dimensions.

### See the DOP on our website for the current technical information.

The colours shown are near reflection of the reality. From one series to another the size may differ.

- \* Op basis van traditioneel metselwerk
- \* Sur base de maçonneries traditionnelles
- \* Based on traditional masonry
- \* Auf Grundlage der traditionellen Fuge

